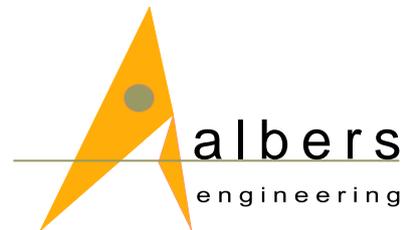


# Hydraulic Grease Tester

HGT - 400 - 51813



**Hydraulic Grease Tester HGT-400-51813**

(Die tatsächliche Ausführung kann von der Abbildung abweichen)

## Beschreibung

Der Hydraulic Grease Tester HGT-400-51813 dient zur Messung der Kompressibilität von Schmierfetten bei Drücken von bis zu 400 bar. Der erforderliche Druck wird mittels einer elektrisch angetriebenen Hydraulikpumpe erzeugt und über einen Hydraulikzylinder in den Prüfzylinder eingeleitet. Die durch ein hochgenaues Wegmesssystem und einem Präzisionsdruckaufnehmer gemessenen Prüfdaten werden am PC über eine mitgelieferte Software numerisch und graphisch dargestellt. Die Bedienung des Prüfgerätes ist SPS-gesteuert. Durch optional angebotene Aufrüstungsbauteile ist es mit dem Hydraulic Grease Tester zudem möglich, Fließdruckuntersuchungen durchzuführen und Schmierstoffe nach DIN 51813 (Bestimmung fester Fremdstoffe) zu testen.

## Technische Daten

Arbeitsdruck:	bis 250 bar
Prüfdruck:	bis 400 bar
Prüffettvolumen:	bis 500 ml
Spannung:	230 V / 50 Hz
Gewicht:	ca. 120 kg
Abmessungen (ca.):	1200mmx600mmx750mm (BxTxH)

# Hydraulic Grease Tester

HGT - 400 - 51813



## Eigenschaften

- Kompressibilitätsmessung mit Erfassung der Rückentspannung des Fettes mittels hochgenauem Wegmesssystem und Druckaufnehmer
- Regelbare Druckerzeugung (Druck und Volumenstrom)
- Steuerung der Vorrichtung über SPS / HMI
- Elektronische Messdatenerfassung
- Auswertung und Darstellung der Messdaten mit Hilfe der mitgelieferten PC-Software
- Befüllung des Prüfraums mittels pneumatischer Befüllvorrichtung. Die Befüllung erfolgt standardmäßig aus einem 1kg-Gebinde. Größere Gebinde bis 5 kg sind optional möglich.
- Einstellbares Befüllvolumen
- Möglichkeit der Untersuchung von Langzeiteffekten bei komprimierten Fetten
- Möglichkeit der Erweiterbarkeit für Fließdruckuntersuchungen
- Möglichkeit der Erweiterbarkeit für Untersuchungen nach DIN 51813 (Bestimmung fester Fremdstoffe)

## Prüfgerätekomponenten

- Hydraulikaggregat mit steuerbarem Antrieb zur Erzeugung des Betriebsdrucks
- Manometeranschluss, Manometer 0-400bar
- Hydraulikzylinder Hub 200mm, max. Betriebsdruck 300bar
- Integriertes Wegmesssystem analog 0-10V, Genauigkeit 1µm
- Druckmessaufnehmer 0-1000bar, < 0,1%, Messbereich einstellbar, 0-10V
- Prüfzylinder, Prüfkolben und Prüfflansch
- Steuerkonsole mit elektronischer Steuerung und Handsteuerelementen für alle wichtigen Funktionen
- PC-Software zur Auswertung und Darstellung der Messdaten
- Pneumatische Befüllvorrichtung für 1 kg-Gebinde.

## Optionen

- Erweiterungssatz für Fließdruckuntersuchungen  
Bestehend aus:
  - Rohrleitung (Länge nach Absprache)
  - Druckmessaufnehmer (Anzahl nach Absprache)
  - Adapter zum Anschluss an die Kompressionsvorrichtung
- Erweiterungssatz für Untersuchungen nach DIN 51813 (Bestimmung fester Fremdstoffe)  
Bestehend aus:
  - Sieb- und Trägergewebe DIN 51813
  - Halterung und Fassung zur Aufnahme der Gewebe
  - Adapter zum Anschluss an die Kompressionsvorrichtung